

# STM WASSERSTRAHL SCHNEIDSYSTEME

STM PREMIUM

STM ECOCUT





	STM PREMIUM	STM ECOCUT
MASCHINENGESTELL	Geschweißtes, rostfreies „ALU Frame“ Maschinengestell	Geschweißtes, rostfreies „ALU Frame“ Maschinengestell
ANTRIEB X-ACHSE	Zahnstange beidseitig mit Torsionswelle	Zahnstange beidseitig mit Torsionswelle
ANTRIEB Y-ACHSE	Zahnstange, spielarmes Planetengetriebe 2 Winkelminuten	Zahnstange, spielarmes Planetengetriebe 6 Winkelminuten
TOLERANZEN	Positioniergenauigkeit ± 0,1 mm Wiederholgenauigkeit ± 0,1 mm	Positioniergenauigkeit ± 0,2 mm Wiederholgenauigkeit ± 0,2 mm
STEUERUNG	<b>NUM CNC-STEUERUNG AXIUM POWER P1</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vibrationsarme Positionierung der Achsen</li> <li>• Hohe Konturpräzision ohne Schleppabstand</li> <li>• Anti-pitch Korrektur für schnelle Richtungswechsel</li> <li>• Ruckbegrenzte Geschwindigkeitskontrolle</li> <li>• Smooth Interpolation für sehr feine Interpolation</li> <li>• Look ahead, Vorausberechnung der Kontur</li> <li>• ARS (Advanced Resonance Suppression)</li> <li>• Schneiden bis zu 40 m/min</li> </ul>	<b>PC-STEUERUNG PA 8000E</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• CANopen-Bus</li> <li>• 1 CNC-Kanal</li> <li>• DeviceNet-Master</li> <li>• PA-Superbus</li> <li>• Windows 2000 und PA Realtime Kernel</li> <li>• Soft-SPS gemäß IEC61131-3</li> <li>• CNC-Bedienoberfläche (PA-HMI)</li> <li>• Schneiden bis zu 10 m/min</li> </ul>
ACHSREGLER/MOTOREN	<b>NUM MDLU DIGITAL</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Voll digital, kompakt mit integrierter Stromversorgung</li> <li>• Lage-, Geschwindigkeits- und Stromregelung integriert</li> <li>• Bürstenlose digitale Servomotoren</li> <li>• Hochauflösendes Meßsystem über integrierte SinCos-Geber</li> <li>• Motornennleistung 2 kW</li> <li>• Nennstrom 4,5 A (max. 9 A)</li> </ul>	<b>PANASONIC MBDDT3520</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lage-, Geschwindigkeits- und Stromregelung 0-10 VDC</li> <li>• Bürstenlose Servomotoren</li> <li>• Nenn-Drehmoment 2,4 Nm</li> <li>• Maximales Drehmoment 7,1 Nm</li> <li>• Nenn-Ausgangsleistung 750 W</li> </ul>
STEUERUNGSGEHÄUSE	<b>RITTAL PREMIUM PC-GEHÄUSE MIT ROLLEN</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Klimagerät</li> </ul>	<b>RITTAL STANDARDSCHRANK</b> -
STEUERUNGS-PC	<b>DELL 2.8 GHZ, 1 GB RAM</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Windows 2000, XP Pro, Vista</li> <li>• Monitor 19" TFT strahlungsarm</li> <li>• 10/100/1000 Ethernet mit RJ45</li> <li>• 3 Jahre Vorort Garantie</li> </ul>	<b>PC-STEUERUNG PA 8000E</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Windows 2000</li> <li>• Monitor 17" TFT strahlungsarm</li> <li>• 10/100 Ethernet mit RJ45</li> </ul>
SOFTWARE	<b>EASYCUT WASSERSTRAHLSOFTWARE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• EasyCut Wasserstrahlsoftware</li> <li>• Mehrplatzfähig ohne Aufpreis</li> </ul>	<b>CNCCUT WASSERSTRAHLSOFTWARE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• CNCcut Wasserstrahlsoftware</li> </ul>
ABRASIVBEHÄLTER	250 kg, jederzeit befüllbar	250 kg, jederzeit befüllbar
ABRASIVDOSIERKOPF	Menge CNC-gesteuert über Schneidsoftware	Menge manuell einstellbar
ABRASIVMITTEL DRUCKFÖRDERUNG	<b>AUTOMATISCHE ABRASIVFÖRDERUNG</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bis zu 20% höhere Schnittleistung</li> <li>• Unterdrucküberwachung</li> <li>• Abrasivüberwachung</li> </ul>	- -
ABRASIVKOPF	Autofokus mit Hartmetalleinsatz	Autofokus mit Hartmetalleinsatz
SCHNEIDKOPF	Schnell öffnend 0-400 MPa	Standard 200-400 MPa
HOCHDRUCKPUMPE	<b>BÖHLER HYTRON 37 KW, 3,8 LITER/MINUTE, 400 MPA</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Druckentlastungsventil</li> <li>• Stufenlose Druckverstellung, softwaregesteuert</li> <li>• LCD-Bedienpanel mit Klartextanzeige</li> <li>• Schallschutzgehäuse 78 dB(A)</li> <li>• Fernstart / Fernstopp</li> </ul>	<b>BÖHLER ECOTRON 37 KW, 3,8 LITER/MINUTE, 400 MPA</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Druckentlastungsventil</li> <li>• Zwei Druckbereiche manuell einstellbar</li> <li>• Fehlermeldungen mit LED-Anzeige</li> </ul>