

EcoCut

Der wirtschaftliche Einstieg in die Welt
des Wasserstrahlschneidens

Unsere Lösung:

Zuverlässige, wartungsarme
Wasserstrahl-Schneidsysteme



EcoCut

Der wirtschaftliche Einstieg in die Welt des Wasserstrahlschneidens

STM EcoCut Wasserstrahl-Schneidsysteme sind zuverlässige, wartungsarme Komplettanlagen mit einem äußerst attraktiven Preis-/Leistungsverhältnis. Sie bieten einen ökonomischen Einstieg in die Welt des Wasserstrahlschneidens. Die Anlagen arbeiten ressourcenschonend und zeichnen sich durch einen äußerst geringen Strom-, Wasser- und Luftverbrauch aus.

- ▶ Leichtbau-Konstruktion aus Aluminium und Edelstahl
- ▶ Robuster Zahnstangenantrieb
- ▶ Arbeitsbereich von 3 Seiten zugänglich
- ▶ Markieren von Werkstücken standardmäßig möglich
- ▶ Ober- und Unterwasser-Schneiden ist möglich
- ▶ Rechteckgitter als Werkstückauflage für max. Werkstückgewicht von 600 kg/m²

Bestens beraten

Das STM Service-Team unterstützt Sie mit technischem Service, Schulungen und hochwertigen Ersatzteilen. Zu diesem Zweck steht Ihnen ein ausgezeichnet ausgebildetes Technical-Support-Team sowie ein flächendeckendes Kundendienstnetz zur Verfügung. Wir beraten und unterstützen Sie von der ersten Information bis zur Erschließung neuer Wertschöpfungspotenziale umfassend und kontinuierlich.



Robuste und verlässliche Konstruktion

Alle Bauteile und Schrauben bestehen aus verschleißfestem Edelstahl und Aluminium. Charakteristisch für die äußerst schwingungsarme Konstruktion sind der flache Unterboden sowie die glatten Seitenwände.



Geringer Rüst- und Wartungsaufwand

STM Anlagen werden ohne Faltenbälge gefertigt. Die standardmäßige wassergeschützte Linearführung ist somit leicht zu reinigen, zeigt eine bessere Schutzwirkung und ist langjährig einsetzbar.



Fernwartung

Das STM Service-Team unterstützt Sie bei Produktionsfragen gerne per Fernwartung.



Ressourcen- und umweltschonend

STM Anlagen zeichnen sich durch geringe operative Kosten aus. Die Wasserstrahl-Schneidsysteme sind darauf ausgelegt möglichst wenig Druckluft, Strom und Wasser zu benötigen.



Online Shop

Verschleiß- und Ersatzteile sowie Betriebsmittel können jederzeit kostengünstig über den Online Shop bestellt werden.

Schneidtechnologie

STM EcoCut Wasserstrahl-Schneidsysteme sind für den Betrieb mit Reinwasser sowie Abrasivschnitt ausgelegt. Beim Wasserstrahlschneiden wird Wasser mit einem Druck von bis zu 6.000 Bar durch eine Düse gedrückt, aus der ein gebündelter Wasserstrahl mit 2- bis 3-facher Luft Schallgeschwindigkeit (Mach) austritt. Zur Erhöhung der kinetischen Energie wird zum Schneiden von härteren Materialien nach der Wasserdüse Abrasiv (Granatsand) beigemischt.

Flexibilität erleben

STM Wasserstrahl-Schneidsysteme schneiden nahezu alle festen Materialien. Die Bandbreite reicht von Metallen, Stein, Fliesen, Glas, Holz, bis hin zu Schaumstoffen, Gummi, Kunststoff und Lebensmitteln.

STM Wasserstrahl-Schneidsysteme können je nach Anforderung entweder mit einem Reinwasser- oder Abrasiv-Schneidkopf ausgerüstet werden.



Kunststoffe



Dichtungen



Schaumstoffe



Karbon



Stein

REINWASSER

ABRASIV



Aluminium



Kupfer



Edelstahl



Glas



Holz

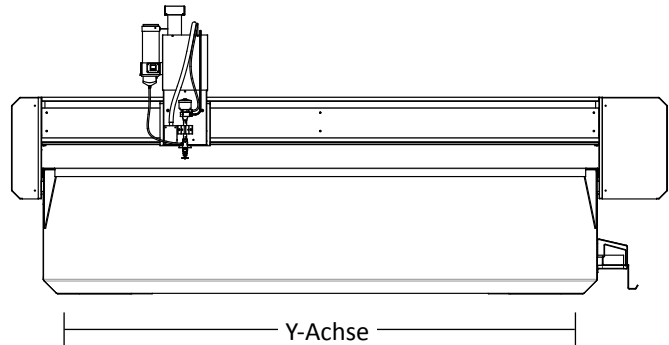
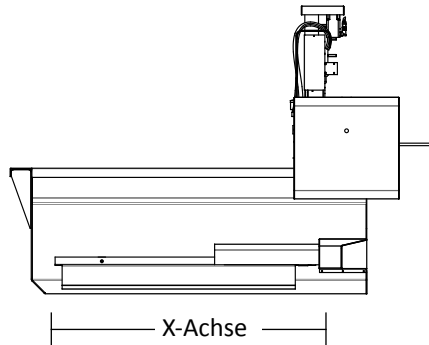
STM SmartCut Schneidsoftware

Die einfach verständliche Schneidsoftware kann durch modulare Erweiterungen an die jeweiligen Anforderungen angepasst werden. Innerhalb der grafischen Benutzeroberfläche lassen sich intuitiv alle Parameter einstellen und dfx-Files direkt importieren.

Modularer Aufbau

Das „Baukasten“-System ermöglicht es, durch die Verwendung von Standardbauteilen, STM Wasserstrahl-Schneidanlagen individuell an Ihre Anforderungen anzupassen und nachzurüsten.





Technische Spezifikationen

Arbeitsflächen	min. 1 m x 1 m / max. 2 m x 3 m
Verfahrensgeschwindigkeit	max. 10 m/min
Positioniergenauigkeit	± 0,1 mm (pro Meter bei 20 °C)
Wiederholgenauigkeit	± 0,08 mm (pro Meter bei 20 °C)
Z-Achsenlichte	180 mm / 230 mm

Inkludiert im EcoCut Paket

- ▶ Geschweißtes, rostfreies Maschinengestell aus Aluminium und Edelstahl
- ▶ Verdeckte und gekapselte Linearführungen
- ▶ Schneidbecken mit Gitterauflage
- ▶ CNC Z-Achse
- ▶ CNC-Steuerung und PC Interface
- ▶ Steuerpult
- ▶ Bürstenlose Servomotoren
- ▶ STM SmartCut Wasserstrahl-Schneidsoftware
- ▶ Hochdruckpumpe mit Druckübersetzer zwischen 11/75 kW bzw. 4.000/6.000 bar je nach Anforderung
- ▶ Wasserstrahl-Schneidventil und Abrasiv-Schneidkopf
- ▶ Abrasiv-Dosiereinrichtung mit grammgenauer Sandmengendosierung bis zu 1.000 g/min
- ▶ Vorratsbehälter für 250 kg Abrasivmittel

Tuning Optionen

- ▶ Schwerlastauflagen für Werkstücke bis 1.000 kg/m²
- ▶ Zusätzliche Schneidköpfe auf eigener Z-Achse oder Ausleger
- ▶ Bohrspindel pneumatisch
- ▶ Stellfüße für Schneidbecken
- ▶ Druckbeutelfilter
- ▶ Wasserniveauregulierung
- ▶ STM Edge Tracker Positionslaser
- ▶ Manueller Drehhalter für Schneidventil für Fasenschnitte bis 48°
- ▶ Automatische Abrasivausbringung
- ▶ Vorratsbehälter 1.600 kg
- ▶ STM OneClean - Allroundsystem zur Wiederaufbereitung und Reinigung von Abrasiv und Wasser

STM Stein-Moser GmbH
WATERJET SOLUTIONS

Gewerbegebiet Gasthof Süd 178 5531 Eben im Pongau, Austria
T: +43 (0) 64 58/200 14-0 E: info@stm.at
W: www.stm.at
UID: ATU 35291607

STM Waterjet GmbH Germany
WATERJET CUTTING SYSTEMS

Alois-Türk-Strasse 12 97424 Schweinfurt, Deutschland
T: +49 (0)9721 946 994 0 E: info@stm-waterjet.de
W: www.stm-waterjet.de
UID: DE 200234037