

PremiumCut

IFC Die vielseitige und robuste
Spezialkonstruktion

Unsere Lösung:
Stabilität, Flexibilität und
höchste Präzision



PremiumCut

IFC Die vielseitige und robuste Spezialkonstruktion

STM PremiumCut IFC (Independent Frame Construction) Systeme zeichnen sich durch ihre äußerst robuste Bauweise aus. Im Gegensatz zum Aufbau der normalen Anlagen verfügen IFC-Systeme über eine freistehende Rahmenkonstruktion für die STM Premium Führung der X- und Y-Achse und einen modularen Aufbau der Wannenelemente. Durch diese spezielle Konstruktion lassen sich IFC-Systeme jederzeit erweitern. Nach Bedarf können Wannenelemente hinzugefügt werden oder Teile für andere Schneidverfahren genutzt werden. STM PremiumCut IFC Anlagen können eine Z-Achsen Lichte von bis zu 1.200 mm erreichen.

Besonders bei Großformat-Anlagen zeigen sich die Vorteile. Die Konstruktion mit einer CNC-gefrästen Edelstahlwanne und der massiven Rahmenkonstruktion überzeugt außerdem durch höchste Verschleißfestigkeit und Robustheit. Der Rahmen wird bei IFC-Systemen im Boden verankert, um größtmögliche Stabilität zu erreichen. Daher kann selbst bei über 12 Meter langen Arbeitsflächen noch sehr präzise geschnitten werden.

- ▶ Robuste CNC-gefräste Konstruktion
- ▶ IFC-Rahmensystem getrennt vom Schneidbecken
- ▶ Becken in Modulbauweise aus Edelstahl
- ▶ Hochpräziser und robuster Zahnstangenantrieb mit schrägverzahnten Zahnstangen
- ▶ CNC-gefräste Werkstückauflage mit Schwerlastauflage für Teile mit Gewichten bis zu 1.000 kg/m²
- ▶ Premium Führung X & Y-Achse von Bosch Rexroth™ mit Hochpräzisions-Kugelwagen und Edelstahlkugeln
- ▶ Dreifaches Schmutzabstreiferpaket
- ▶ Arbeitsbereich von 3 Seiten zugänglich, für einfaches Be- und Entladen
- ▶ Ober- und Unterwasser-Schneiden ist möglich



Robuste und verlässliche Konstruktion

Alle Bauteile und Schrauben bestehen aus verschleißfestem Edelstahl. Charakteristisch für die äußerst schwingungsarme Konstruktion sind der freistehende Rahmen und die glatten Seitenwände.



Geringer Rüst- und Wartungsaufwand

STM Anlagen werden ohne Faltenbälge gefertigt. Die standardmäßige wassergeschützte Linearführung ist somit leicht zu reinigen, zeigt eine bessere Schutzwirkung und ist langjährig einsetzbar.



Fernwartung und Online Shop

Das STM Service-Team unterstützt Sie gerne per Fernwartung. Verschleiß- und Ersatzteile sowie Betriebsmittel können jederzeit kostengünstig über den Online Shop bestellt werden.

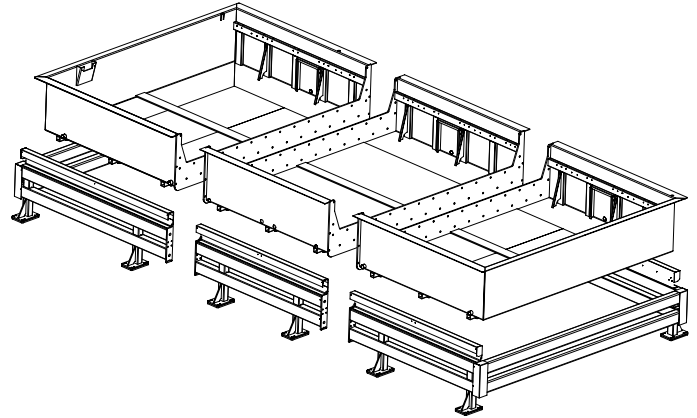


Ressourcen- und umweltschonend

STM Anlagen zeichnen sich durch geringe operative Kosten aus. Die Wasserstrahl-Schneidsysteme sind darauf ausgelegt möglichst wenig Druckluft, Strom und Wasser zu benötigen.

Ihre Anlage passt sich Ihnen an

Das „Baukasten“-System ermöglicht durch die Verwendung von Standardbauteilen, STM Wasserstrahl-Schneidsysteme individuell an Ihre Anforderungen anzupassen und nachzurüsten. Die einzelnen Komponenten der STM Wasserstrahl-Schneidsysteme - also Steuerung, Führungssystem, Brückenträger, Dosiersystem, Z-Achse, Abrasiv-Spülsystem, Schneidköpfe sowie alle weiteren Bauteile sind bestens erprobt und darauf ausgelegt modular eingesetzt zu werden. Dadurch können STM Wasserstrahl-Schneidsysteme auch nachträglich aufgerüstet werden.



Stabil und präzise

Der fest im Boden verankerte Rahmen garantiert absolute Stabilität und höchste Präzision sowie Verschleißfestigkeit.

Geringe operative Kosten

STM Anlagen zeichnen sich durch geringe operative Kosten aus. Die Wasserstrahl-Schneidsysteme sind darauf ausgelegt möglichst wenig Druckluft, Strom und Wasser zu benötigen.

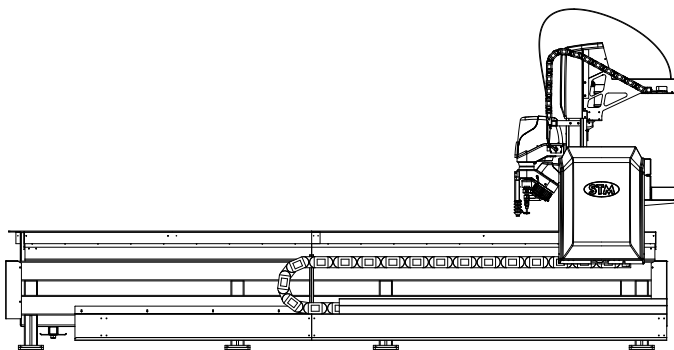


Höchste Prozesssicherheit

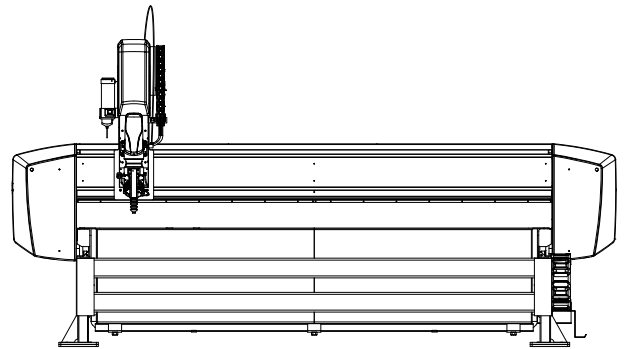
Das automatische Abtasten des Werkstücks sowie der Kollisionsschutz ermöglichen sicheres Arbeiten. STM Wasserstrahl-Schneidanlagen können standardmäßig markieren und durch den Einsatz des Positionslasers kann das Werkstück problemlos eingerichtet werden.

Flexibel und erweiterbar

Durch die Konstruktion mit flexiblen Wannenmodulen können IFC-Anlagen jederzeit erweitert werden. Auch eine Brückenlichte von bis zu 1.200 mm ist möglich. Des Weiteren vereinfacht die Bauweise den Transport sowie den Aufbau der Anlage.



X-Achse



Y-Achse

Technische Spezifikationen

Arbeitsflächen	min. 3 m x 2 m max. 15 m x 5 m
Verfahrensgeschwindigkeit	bis 30 m/min
Positioniergenauigkeit	± 0,02 mm (pro Meter bei 20°)
Wiederholgenauigkeit	± 0,01 mm (pro Meter bei 20°)
Z-Achsenlichte	300 mm / 600 mm / 900 mm / 1.200 mm
A-Achse Vorschub	360 Grad/Sek.
C-Achse Vorschub	360 Grad/Sek.

Inkludiert im PremiumCut IFC Paket

- ▶ Robuste CNC-gefräste Konstruktion
- ▶ Bürstenlose Servomotoren
- ▶ Premium Führung X & Y-Achse von Bosch Rexroth™ mit Hochpräzisions-Kugelwagen und Edelstahlkugeln
- ▶ Schwerlastauflagen für Werkstücke bis 1.000 kg/m²
- ▶ CNC - Steuerung und PC Interface
- ▶ STM SmartCut Wasserstrahl-Schneidsoftware
- ▶ Steuerschrank
- ▶ Markieren von Werkstücken
- ▶ 3D- oder 2D-Schneidkopf
- ▶ Automatische Höhenabtastung Z-Achse
- ▶ STM Edge Tracker Positionslaser
- ▶ Hochdruckpumpe mit Druckübersetzer zwischen 11/75 kW, 4.000/6.000 bar, je nach Anforderung
- ▶ Wasserstrahl-Schneidventil und Abrasiv-Schneidkopf
- ▶ Abrasiv-Dosiereinrichtung mit grammgenauer Sandmengendosierung bis zu 1.000 g/min
- ▶ Vorratsbehälter für 250 kg Abrasivmittel

Tuning Optionen

- ▶ Zusätzliche Schneidköpfe 2D/3D
- ▶ Weitere CNC Z-Achsen 2D/3D mit Schneidkopf inkl. Abrasivrüstung
- ▶ STM Rohrschneidmodul
- ▶ Bohrspindel pneumatisch oder elektrisch
- ▶ Wasserniveauregulierung im Schneidbecken
- ▶ Druckbeutelfilter
- ▶ Vorratsbehälter 1.600 kg
- ▶ STM OneClean - Allroundsystem zur Wiederaufbereitung und Reinigung von Abrasiv und Wasser
- ▶ Stellfüße für Schneidbecken
- ▶ Automatische Abrasivausbringung

STM Stein-Moser GmbH
WATERJET SOLUTIONS

Gewerbegebiet Gasthof Süd 178 T: +43 (0) 64 58/200 14-0 W: www.stm.at
5531 Eben im Pongau, Austria E: info@stm.at UID: ATU 35291607

STM Waterjet GmbH Germany
WATERJET CUTTING SYSTEMS

Alois-Türk-Strasse 12 T: +49 (0)9721 946 994 0 W: www.stm-waterjet.de
97424 Schweinfurt, Deutschland E: info@stm-waterjet.de UID: DE 200234037